

## (12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 7 月 21 日 (21.07.2005)

PCT

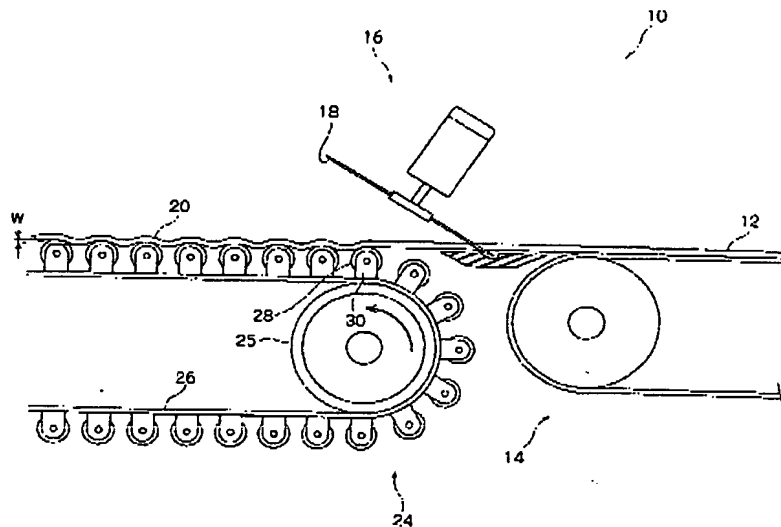
(10) 国際公開番号  
WO 2005/065925 A1

- (51) 国際特許分類: B29D 30/06, B29C 47/08, 71/00  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000006  
(22) 国際出願日: 2005 年 1 月 5 日 (05.01.2005)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ: 特願2004-001331 2004 年 1 月 6 日 (06.01.2004) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ブリヂストン (BRIDGESTONE CORPORATION) [JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋一丁目 10 番 1 号 Tokyo (JP).  
(72) 発明者: および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中村 光男 (NAKA-MURA, Mitsuo) [JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋
- (74) 代理人: 中島 淳 . 外 (NAKAJIMA, Jun et al.); 〒1600022 東京都新宿区新宿 4 丁目 3 番 17 号 HK 新宿ビル 7 階 太陽国際特許事務所 Tokyo (JP).  
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AB, AG, AI, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.  
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,

/続葉有/

(54) Title: RUBBER MEMBER CONVEYING DEVICE AND RUBBER MEMBER SUPPLYING SYSTEM WITH THE SAME

(54) 発明の名称: ゴム部材搬送装置、及びそれを有するゴム部材供給システム



(57) Abstract: A rubber member conveying device and a rubber member supplying system with the device, the rubber member conveying device being a device where the lengths of rubber members are prevented from varying in a processing process of the rubber members by causing the rubber members to contract quickly. A rubber member supplying system (10) has a belt conveyor (14) for sending out a to-be-cut material (12) having internal strain, a cutter (16) for cutting the to-be-cut material (12) supplied from the belt conveyor (14) to make the material into rubber members (20), and a rubber member conveying section (24) for conveying the rubber members (20). The rubber member conveying section (24) has an endless belt (26) and rollers (28). The rollers (28) are held by supporting sections (30) of the endless belt (26). The rubber members (20) receive vibration while conveyed on the rollers (28). As a result, contraction of the rubber members (20) induced by internal strain is almost completed during the conveyance.

/続葉有/

WO 2005/065925 A1

## WO 2005/065925 A1



SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LI, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: ゴム部材の収縮を速やかに生じさせることにより、ゴム部材の工程処理でゴム部材の長さがばらつくことを回避したゴム部材搬送装置及びそれを有するゴム部材供給システムを提供することを課題とする。 ゴム部材供給システム10は、内部ひずみを有する被裁断材12を送り出すベルトコンベア14と、ベルトコンベア14から供給された被裁断材12を裁断してゴム部材20とするカット16と、ゴム部材20を搬送するゴム部材搬送部24と、を備えている。ゴム部材搬送部24は、無端ベルト26と、無端ベルト26の支え部30に保持されたローラ28と、を有する。搬送中のゴム部材20は、ローラ28上を搬送される際に振動を受けつつ搬送される。従って、この振動によって、内部ひずみによるゴム部材20の収縮を搬送中にほとんど終了させることができる。